



HARNISCH+RIETH

Sauberes Strahlmittel für präzise Zahntechnik-**Perfekte Oberflächen beginnen mit perfektem Strahlmittel**

Warum Reinheit den Unterschied macht

Das Feinstrahlen ist ein zentraler Arbeitsschritt in der Zahntechnik und entscheidend für die Qualität von Oberflächen und Restaurationen. Doch nicht jedes Strahlmittel liefert gleichbleibend zuverlässige Ergebnisse. Reinheit, Korngröße und Lagerzustand beeinflussen maßgeblich die Präzision, Effizienz und Sicherheit im Laboralltag.

Erfahren Sie in diesem **Blogbeitrag** oder auf unseren YouTube Kanal ([@harnischrieth](#)), warum die Qualität Ihres Strahlmittels eine entscheidende Rolle spielt.

Warum Reinheit entscheidend ist

Verunreinigtes oder feuchtes Strahlmittel kann zu erheblichen Problemen führen. Ursachen sind häufig:

- Feuchtigkeitsaufnahme durch falsche Lagerung
- Ungleichmäßige Korngrößen
- Staub- oder Fremdpartikelanteile

Die Folgen:

- Verstopfen der Mischkammern und Düsen und ungleichmäßiger Strahlmittelfluss
- Unkontrollierte oder ungleichmäßige Oberflächenstrukturen
- Metallische oder mineralische Einschlüsse in der Arbeit
- Erhöhter Zeitaufwand und zusätzliche Kosten durch Nacharbeit

Die Lösung sind hochreine Strahlmittel mit kontrollierter Kornverteilung **von Harnisch+Rieth**

Qualitäts-Strahlmittel mit präziser Kornstruktur

Hochwertige Strahlmittel von **Harnisch+Rieth** zeichnen sich aus durch:

- Exakt definierte und homogene Korngrößen durch eigene Mehrfachsiebung im Werk
- Hohe Materialreinheit
- Staubarme Verarbeitung
- Lieferung in dicht verschließbaren Henkelflaschen

Die geschlossene Verpackung schützt das Material zuverlässig vor Feuchtigkeit und Verunreinigungen. Das Strahlmittel bleibt rieselfähig mit praktischen Einfüllstutzen und gewährleistet jederzeit konstante und reproduzierbare Ergebnisse.

Risiken durch minderwertige Strahlmittel

Der Einsatz ungeeigneter Materialien kann zu folgenden Problemen führen:

- Unregelmäßige Oberflächenqualität
- Verklumpungen und schlechter Materialfluss
- Erhöhter Verschleiß an Düsen und Strahlschläuchen usw.
- Risiko von Verunreinigungen in der Restauration
- Gesundheitsrisiken, z. B. durch quarzhaltige Bestandteile (Silikosegefahr)

Beispiel einer Kundenreklamation: „Volumen und Druck sehr hoch eingestellt – kein Strahlmittelfluss“



Die Analyse der Reklamation hat gezeigt, dass bei Verwendung von handelsüblichem, nicht speziell aufbereitetem und verunreinigtem Strahlmittel die Mischkammer bzw. das Dosiergehäuse von Sandstrahlgeräten – wie beispielsweise dem Punktstrahlgerät P-G 400 – verstopfen kann.

Dadurch wird die Strahlmitteldosierung erheblich beeinträchtigt oder vollständig blockiert. In der Folge versuchen Anwender häufig, den Druck und das Strahlvolumen zu erhöhen, um den fehlenden Strahlmittelfluss zu kompensieren, was jedoch die Ursache nicht behebt und die Funktion zusätzlich negativ beeinflussen kann.

Anwendungsempfehlungen für optimale Ergebnisse

Beachten Sie folgende Punkte für einen sicheren und effizienten Einsatz:

Trockene Lagerung

Lagern Sie Strahlmittel stets trocken und nicht in feuchtebelasteten Bereichen, wie z. B. in der Gipsküche.

Optimaler Arbeitsdruck

Ein Arbeitsdruck von ca. 2–3 bar gewährleistet kontrollierte und materialschonende Ergebnisse.

Passende Korngröße wählen

- Feine Körnungen für präzise und schonende Oberflächenbearbeitung
- Größere Körnungen für Gerüstbearbeitung und Oxidentfernung

Vorteile hochwertiger H+R Strahlmittel auf einen Blick

- **Maximale Präzision** durch gleichmäßige Kornstruktur
- **Zeitersparnis** durch reduzierte Nacharbeit
- **Hohe Prozesssicherheit** durch zuverlässigen Strahlmittelfluss
- **Geräteschonendes Arbeiten** durch staubarme, homogene Materialien
- **Hohe Arbeitssicherheit** durch kontrollierte Materialreinheit

Empfohlene Körnungen und Einsatzbereiche

<i>Strahlmittel</i>	<i>Korngröße</i>	<i>Anwendung</i>
20B	25 µm	Feine Oberflächenbearbeitung filigraner Metallarbeiten
30B	50 µm	Oxidentfernung und Gerüstvorbereitung bei Edelmetallen
60B	110–120 µm	Oberflächenkonditionierung von NEM-Legierungen, Ausbettung
EW80	250 µm	Intensive Oxidentfernung
55A	50 µm	Seidenmatte, reflexionsfreie Oberflächen, Prothesenreinigung
150A	150 µm	Oberflächenverdichtung

Key Takeaways

Der Einsatz hochwertiger und sauberer Strahlmittel ist ein entscheidender Faktor für reproduzierbare Ergebnisse, wirtschaftliches Arbeiten und eine lange Lebensdauer Ihrer Geräte.

Setzen Sie auf Qualität – für präzise Zahntechnik ohne Kompromisse.

Bereits ab größeren Abnahmemengen profitieren Sie von interessanten Sonderkonditionen.

Zusätzlich bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Rahmenverträge über sechs oder zwölf Monate abzuschließen. Das Strahlmittel wird dabei von uns für Sie bevorratet und kann jederzeit flexibel auf Abruf geliefert werden. Dies garantiert Ihnen stabile Preise, hohe Versorgungssicherheit und maximale Flexibilität. [Kontaktieren Sie uns gerne direkt!](#)